

OK Tigrod 347Si

Stabilisierter WIG-Schweißstab für den chemischen Apparatebau. Das Schweißgut ist hitze- und zunderbeständig bis ca. 875°C, bei Nasskorrosion bis 400°C einsetzbar. TÜV-eignungsgeprüft bis -196°C.

Für Grundwerkstoffe wie 1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4550, 1.4878 u.ä.

Verfügbare Durchmesser: 1,2 mm, 1,6 mm, 2,0 mm, 2,4 mm, 3,2 mm und 4,0 mm.

Empfohlenes Schutzgas: I1.

Klassifikationen:	EN ISO 14343-A: W 19 9 Nb Si, SFA/AWS A5.9: ER347Si, Werkstoffnummer: 1.4551
Zulassungen/ Eignungsprüfungen:	CE (EN 13479), TÜV 09736

Die Gültigkeit von Zulassungen und Eignungsprüfungen ist im Bedarfsfall mit ESAB abzustimmen.

Legierungstyp:	19 9 Nb Si / 347Si
-----------------------	--------------------

Typische Festigkeitseigenschaften

Zustand	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
Unbehandelt	440 MPa	640 MPa	35 %

Typische Kerbschlagzähigkeit

Zustand	Prüftemperatur	Kerbschlagarbeit KV
Unbehandelt	20°C	90 J
Unbehandelt	-60°C	75 J

Typische Richtanalyse des Drahtes %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	FN
0.04	1.5	0.8	20	10	0.7	7