

OK Tigrod 308LSi

Austenitischer WIG-Schweißstab für artähnliche stabilisierte und nichtstabilisierte CrNi-Stähle. Hitzebeständig bis ca. 800°C, bei Nasskorrosion bis 350°C einsetzbar. Sehr kaltzähes Schweißgut, TÜV-eignungsgeprüft bis -269°C, lösungsgeglüht -196°C. Gute Beständigkeit gegen Salpetersäure.

Für Grundwerkstoffe wie 1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4550 u.ä.

Verfügbare Durchmesser: 1,0 mm, 1,2 mm, 1,6 mm, 2,0 mm, 2,4 mm, 3,2 mm und 4,0 mm.

Empfohlene Schutzgase: I1 bis I3.

Klassifikationen:	EN ISO 14343-A: W 19 9 L Si, SFA/AWS A5.9: ER308LSi, Werkstoffnummer: ~1.4316
Zulassungen/ Eignungsprüfungen:	CE (EN 13479), UKCA (EN 13479), BV 308L BT, DB 43.039.11, DNV VL 308L (I1), TÜV 05335

Die Gültigkeit von Zulassungen und Eignungsprüfungen ist im Bedarfsfall mit ESAB abzustimmen.

Legierungstyp:	19 9 L Si / 308LSi
-----------------------	--------------------

Typische Festigkeitseigenschaften

Zustand	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
Unbehandelt	480 MPa	635 MPa	37 %

Typische Kerbschlagzähigkeit

Zustand	Prüftemperatur	Kerbschlagarbeit KV
Unbehandelt	20°C	170 J
Unbehandelt	-60°C	150 J
Unbehandelt	-110°C	140 J
Unbehandelt	-196°C	75 J
Unbehandelt	-269°C	> 40 J

Typische Richtanalyse des Drahtes %

C	Mn	Si	Cr	Ni	FN
0.01	1.8	0.8	20	10	8