

OK 74.78



MnMo-legierte, basische Elektrode zum Schweißen hochfester Stähle auch bei Tieftemperaturanwendungen bis -40°C. Liefert ein sehr reines Schweißgut mit äußerst geringen Anteilen an Begleitelementen. Unempfindlich gegen Rissbildung auch bei höhergekohten Stählen, wie St 70, GS-70 usw. Zum Verbindungs- und Auftragschweißen im Schienen- und Weichenbau geeignet, für Schienenstähle bis R260 DB-zugelassen.

| | |
|--|---|
| Klassifikationen: | SFA/AWS A5.5: E9018-D1, EN ISO 18275-A: E 55 4 MnMo B 3 2 H5 |
| Zulassungen/ Eignungsprüfungen: | CE (EN 13479), DB 81.039.02, DB 82.039.02, TÜV 01027, ABS 3YQ460M H5, DNV 3 Y46H5 |

Die Gültigkeit von Zulassungen und Eignungsprüfungen ist im Bedarfsfall mit ESAB abzustimmen.

| | |
|---------------------------------|--------------|
| Schweißstrom: | ~, =+ |
| Diffusibler Wasserstoff: | <5.0 ml/100g |
| Legierungstyp: | MnMo |
| Umhüllungstyp: | Basisch |

Typische Festigkeitseigenschaften

| Zustand | Streckgrenze | Zugfestigkeit | Dehnung |
|-------------|--------------|---------------|---------|
| ISO | | | |
| Unbehandelt | 600 MPa | 650 MPa | 24 % |

Typische Kerbschlagzähigkeit

| Zustand | Prüftemperatur | Kerbschlagarbeit KV |
|-------------|----------------|---------------------|
| ISO | | |
| Unbehandelt | -40 °C | 90 J |
| Unbehandelt | -50 °C | 70 J |

Typische Schweißgutrichtanalyse %

| C | Mn | Si | Ni | Cr | Mo |
|------|------|------|------|------|------|
| 0.05 | 1.60 | 0.35 | 0.03 | 0.03 | 0.35 |

Leistungsdaten

| Durchmesser | Schweißstrom | Spannung | kg Schweißgut pro kg Elektroden | Elektroden-Anzahl / kg Schweißgut | Abschmelzzeit/ Elektrode bei 90% I max | Abschmelzleistung bei 90% I max |
|--------------|--------------|----------|---------------------------------|-----------------------------------|--|---------------------------------|
| 2.5 x 350 mm | 75-100 A | 22 V | 0.62 | 73 | 55 s | 0.9 kg/h |
| 3.2 x 450 mm | 105-140 A | 23 V | 0.65 | 32 | 86 s | 1.3 kg/h |
| 4.0 x 450 mm | 140-190 A | 23 V | 0.65 | 21 | 97 s | 1.8 kg/h |
| 5.0 x 450 mm | 190-260 A | 24 V | 0.68 | 14 | 100 s | 2.6 kg/h |
| 6.0 x 450 mm | 240-340 A | 24 V | 0.69 | 10 | 103 s | 3.6 kg/h |