

OK Tubrod 14.11

Spezieller Metallpulverfülldraht für Roboterschweißungen bzw. mechanisierte Ein- und Mehrlagenschweißungen im Stahl-, Fahrzeug-, Maschinen-, Schiff-, Behälter- und Kesselbau an un- und niedriglegierten Stählen. Sehr gute Vorschubeigenschaften und exzellentes Zündverhalten durch neu entwickelte Drahtoberflächenbeschichtung. Speziell geeignet für Hochgeschwindigkeitsschweißungen an dünnwandigen Bauteilen ab 1 mm Wanddicke (z. B. Automobiltechnik).

Empfohlene Schutzgase: M20, M21, M12

Für Werkstoffe wie P235 / S235 - P420 / S420 u. ä.

Klassifikationen:	EN ISO 17632-A: T 42 4 M M21 3 H5, SFA/AWS A5.18: E70C-6M H4
Zulassungen/ Eignungsprüfungen:	ABS 4Y400SA H5 (M21), BV S3YM H5 (M21), CE (EN 13479), DB 42.039.28 (M21), DNV IV Y40 H5, LR 4Y40S H5 & 4Y40M H5, TÜV 10010, UKCA (EN 13479)

Die Gültigkeit von Zulassungen und Eignungsprüfungen ist im Bedarfsfall mit ESAB abzustimmen.

Schweißstrom:	=+
Legierungstyp:	Unlegiert

Typische Festigkeitseigenschaften

Zustand	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
M21			
Unbehandelt	453 MPa	558 MPa	32 %

Typische Kerbschlagzähigkeit

Zustand	Prüftemperatur	Kerbschlagarbeit KV
M21		
Unbehandelt	-40°C	55 J

Typische Schweißgutrichtanalyse %

C	Mn	Si
M12		
0.050	1.9	0.9
M21		
0.048	1.45	0.64

Leistungsdaten

Durchmesser	Schweißstrom	Spannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Abschmelzleistung
1.2 mm	100-350 A	14-32 V	1.8-18.5 m/min	1.3-8.0 kg/h
1.4 mm	150-350 A	18-33 V	3.5-12.1 m/min	2.1-7.2 kg/h