

# OK Tigrod 12.64

Universell einsetzbarer WIG-Schweißstab für Wurzel- und Verbindungsschweißungen an un- und niedriglegierten Stählen, allgemeinen Baustählen, Feinkornbaustählen und Druckbehälterstählen mit Streckgrenzen bis 460 MPa, eignungsgeprüft bis -40°C.

Verfügbare Durchmesser: 1,6 mm, 2,0 mm, 2,4 mm und 3,2 mm.

<b>Klassifikationen Schweißgut:</b>	EN ISO 636-A: W 46 5 4Si1
<b>Klassifikationen Draht /Stab:</b>	EN ISO 636-A: W4Si1, SFA/AWS A5.18: ER70S-6
<b>Zulassungen/ Eignungsprüfungen:</b>	ABS 3Y (I1), BV 3YM (I1), CE (EN 13479), DNV III YM (I1), LR 3Y H15 (I1), TÜV 05260

Die Gültigkeit von Zulassungen und Eignungsprüfungen ist im Bedarfsfall mit ESAB abzustimmen.

<b>Legierungstyp:</b>	Unlegiert (CMnSi)
-----------------------	-------------------

## Typische Festigkeitseigenschaften

Zustand	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
<b>EN ISO 14175-I1-Ar</b>			
Unbehandelt	525 MPa	595 MPa	26 %

## Typische Kerbschlagzähigkeit

Zustand	Prüftemperatur	Kerbschlagarbeit KV
<b>EN ISO 14175-I1-Ar</b>		
Unbehandelt	-40°C	150 J
Unbehandelt	-50°C	90 J

## Typische Richtanalyse des Drahtes %

C	Mn	Si
0.074	1.68	0.95