

OK AristoRod 12.63

Unverkupferte Drahtelektrode vom Typ G4Si1 zum MAG-Schweißen mit den Schutzgasgruppen M2, M3, oder C1. Geeignet für das Verbindungsschweißen von allgemeinen Baustählen, Rohrstählen, Schiffsbaustählen und Feinkornbaustählen mit Streckgrenzen bis 460 MPa. Für höchste Zähigkeitsanforderungen bis -50°C unter Mischgas. Besonders geeignet für die Anwendungen mit hohen Schweißströmen. Im MARATHON PAC™ hervorragend für den Betrieb am Roboter geeignet. Der Schweißdraht ist für das mechanisierte WIG-Schweißen geeignet.

Klassifikationen Schweißgut:	EN ISO 14341-A: G 46 5 M21 4Si1, G 42 3 C1 4Si1, EN ISO 14341-B: G 55A 5 M21 S6
Klassifikationen Drahtelektrode:	EN ISO 14341-A: G 4Si1, SFA/AWS A5.18: ER70S-6, EN ISO 14341-B: G S6 CAN/CSA-ISO 14341: B-G 49A 3 C1 S6
Zulassungen/ Eignungsprüfungen:	ABS 3YSA, BV SA3YM (C1&M21), CE (EN 13479), CWB B-G 49A 3 C1 S6 DB 42.039.30, DNV III YMS (C1&M21), LR 3YS H15 (C1&M21), TÜV 10051

Die Gültigkeit von Zulassungen und Eignungsprüfungen ist im Bedarfsfall mit ESAB abzustimmen.

Legierungstyp:	Unlegiert (CMnSi)
-----------------------	-------------------

Typische Festigkeitseigenschaften

Zustand EN ISO	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
Unbehandelt, M21-ArC-20	490 MPa	590 MPa	29 %
Spannungsarmgeglüht (650°C / 15 h), M21-ArC-20	385 MPa	520 MPa	28 %
Unbehandelt, C1	460 MPa	570 MPa	28 %

Typische Kerbschlagzähigkeit

Zustand	Prüftemperatur	Kerbschlagarbeit KV
Unbehandelt, M21-ArC-20	-20°C	120 J
Unbehandelt, M21-ArC-20	-30°C	100 J
Unbehandelt, M21-ArC-20	-50°C	80 J
Spannungsarmgeglüht (650°C / 15 h), M21-ArC-20	20°C	120 J
Spannungsarmgeglüht (650°C / 15 h), M21-ArC-20	-20°C	90 J
Unbehandelt, C1	-30°C	75 J

Typische Richtanalyse des Drahtes %

C	Mn	Si
0.074	1.68	0.95

Leistungsdaten

Durchmesser	Schweißstrom	Spannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Abschmelzleistung
0.8 mm	60-185 A	18-24 V	3.2-10 m/min	0.8-2.5 kg/h
1.0 mm	80-300 A	18-32 V	2.7-15 m/min	1.0-5.5 kg/h
1.2 mm	120-380 A	18-35 V	2.3-15 m/min	1.2-8.0 kg/h
1.4 mm	150-420 A	22-36 V	2.3-12 m/min	1.6-8.7 kg/h
1.6 mm	225-550 A	28-38 V	2.3-12 m/min	2.1-11.4 kg/h