

OK Autrod 12.51

Universell einsetzbare, verkupferte Allpositions-Drahtelektrode für Verbindungsschweißungen an allgemeinen Baustählen, Rohrstählen, Feinkornbaustählen und Schiffbaustählen. Für höchste Zähigkeitsanforderungen bis zu -50°C. In Verbindung mit dem Großgebinde MARATHON PAC™ sehr gut geeignet für den mechanisierten Einsatz an Schweißstationen und Robotern.

Klassifikationen Schweißgut	EN ISO 14341-A: G 42 4 M20 3Si1, G 42 4 M21 3Si1, G 38 3 C1 3Si1
Klassifikationen Drahtelektrode:	EN ISO 14341-A: G 3Si1, SFA/AWS A5.18: ER70S-6, CAN/CSA-ISO 14341: B-G 49A 3 C1 S6, JIS Z 3312: YGW 12(C1)
Zulassungen/ Eignungsprüfungen:	ABS 3YSA, 3, BV SA3YM (C1&M21), CE (EN 13479), DB 42.039.06, DNV III YMS, LR 3YS H15 (C1&M21), PRS 3YS (C1&M21), TÜV 00899, RINA 3YS (C1&M21), CWB B-G 49A 3 C1 S6

Die Gültigkeit von Zulassungen und Eignungsprüfungen ist im Bedarfsfall mit ESAB abzustimmen.

Legierungstyp:	Unlegiert (CMnSi)
-----------------------	-------------------

Typische Festigkeitseigenschaften

Zustand EN ISO	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
Unbehandelt, M21-ArC-20	460 MPa	560 MPa	26 %
Spannungsarmgeglüht (620°C / 15 h), M21-ArC-20	370 MPa	495 MPa	28 %
Unbehandelt, C1	440 MPa	540 MPa	25 %

Typische Kerbschlagzähigkeit

Zustand EN ISO	Prüftemperatur	Kerbschlagarbeit KV
Unbehandelt, M21-ArC-20	-20°C	120 J
Unbehandelt, M21-ArC-20	-30°C	100 J
Unbehandelt, M21-ArC-20	-40°C	90 J
Spannungsarmgeglüht (620°C / 15 h), M21-ArC-20	20°C	120 J
Spannungsarmgeglüht (620°C / 15 h), M21-ArC-20	-20°C	90 J
Unbehandelt, C1	20°C	110 J
Unbehandelt, C1	-30°C	75 J

Typische Richtanalyse des Drahtes %

C	Mn	Si
0.078	1.46	0.85

Leistungsdaten

Durchmesser	Schweißstrom	Spannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Abschmelzleistung
0.6 mm	30-100 A	15-20 V	5.5-13 m/min	0.7-1.7 kg/h
0.8 mm	60-200 A	18-24 V	3.2-13 m/min	0.8-2.3 kg/h
0.9 mm	70-250 A	18-26 V	3.0-12 m/min	0.9-3.5 kg/h
1.0 mm	80-300 A	18-32 V	2.7-15 m/min	1.0-5.5 kg/h
1.2 mm	120-380 A	18-35 V	2.5-15 m/min	1.3-8.0 kg/h
1.4 mm	150-420 A	22-36 V	2.3-12 m/min	1.6-8.7 kg/h
1.6 mm	225-550 A	28-38 V	2.3-10 m/min	2.1-9.4 kg/h
2.0 mm	300-650 A	32-44 V	3-7 m/min	4.4-10.2 kg/h